

Instruções completas de:

TRATAMENTO ANTI CORROÇÃO DE DEPOSITOS E RESERVATÓRIOS

LER ATENTAMENTE ANTES DE APLICAR

Preparação do depósito antes do tratamento:

Refere-se essencialmente aos depósitos em aço enferrujados, para outros tipos ver a nota conselhos práticos.

1-LIMPEZA E DESENGORDURAMENTO COMPLETO DO DEPÓSITO.

Usar o RESTOM®SDT 4060 (1/2 L. para o depósito de mota-1L para o depósito auto), Juntar 5 Litros (moto) ou 10 litros (auto) de água muito quente, Rodar o depósito e deixar agir 5 horas pelo menos, agitando-o regularmente. Em caso de haver resíduos grandes no interior (aspecto caramelo) deixar actuar durante a noite, cobrir o depósito com uma manta para manter o calor. Despejar no final e , enxaguar abundantemente. (O uso de pregos, parafusos ou correntes para Raspar o interior é aconselhado apenas no caso de incrustações relevantes superiores a 1 mm). Não tratar um depósito mal desengordurado !

Excepcionalmente, algumas pinturas podem ser sensíveis ao RESTOM®SDT 4060, nesse caso proteger o depósito com uma película plástica removível após aplicação

2- Recobrimento de Soldaduras defeituosas (apenas de estanho).

Mesmo furos ou porosidades superiores a 2mm serão tapadas completamente.

PENSE NA SUA SEGURANÇA: TRABALHE NUM DEPOSITO COMPLETAMENTE DESGASIFICADO, isto é, completamente e perfeitamente desengordurado(1ª ETAPA) e cheio de água e despejado diversas vezes para eliminar quaisquer vapores de gasolina.

3- Remoção de Ferrugem e Fosfatização:

Com o RESTOM®PAC 2030, usar 500ml de PAC 2030 para um depósito pequeno (até 25 L.) e 1 L. para depósitos maiores.

Diluir o PAC 2030 em água na mesma quantidade indicada acima para o PAC2030 (0.5L ou 1 L. de água consoante o tamanho do depósito seja menor ou maior que 25 L.) .(recomendamos o uso de água muito quente) .

Despejar a mistura de PAC2030 e água para dentro do depósito e ir rodando de tempos a tempos para espalhar a mistura por toda a superfície interior.

Deixar actuar até a ferrugem desaparecer completamente (entre ½ a 2 horas, por vezes mais tempo) dependendo do estado de oxidação do depósito. Não despejar antes de ter a certeza do depósito ficar completamente desenferrujado. Após a acção do produto (pode ser despejado no esgoto sem ser nocivo) enxaguar diversas vezes com água. Secar de seguida o interior do depósito com um secador de ar quente (secador de cabelos p.Ex. ou soprando com ar comprimido, ou melhor ainda com acetona (e nenhum outro produto mais !). Se o depósito não for tratado rapidamente, pode aparecer uma ligeira ferrugem acastanhada que não é prejudicial á adesão da resina a aplicar de seguida.

4-Preparação do depósito antes do tratamento

Desmontar a(s) Torneira(s) de gasolina, a base eventual do tampão de enchimento e o tampão.

Tapar os orifícios correspondentes com fita adesiva (para os furos simples na chapa) ou com um tampão de borracha bem enfiado no furo ou um tubo de gasolina plástico com um parafuso enfiado para o fechar (no caso de furos roscados de forma a evitar o contacto da resina com as roscas).

Assim que começar o tratamento com a resina , não tape o bocal de enchimento em cima, para poder visualizar melhor a resina a escorrer no interior e estimar a velocidade com que vai rodando o depósito para espalhar a resina em todo o interior .

5-Tratamento EIR 2000 – preparação (resina)

Nos Kits com doses pré fornecidas Aplicar entre temperaturas de 15 °C e 25 °C.

Misturar muito bem a TOTALIDADE DOS COMPONENTES (de cada Lata), Raspando completamente o produto que fica nas paredes das latas e misturando-o também.

Pode despejar o conteúdo de uma lata para outra ou se preferir despeje as duas latas para um recipiente (DESPEJAR A TOTALIDADE DE CADA LATA), deixando escorrer completamente as duas latas. E Mexer muito bem. Isto para garantir que os dois componentes (RESINA e ENDURECEDOR) ficam completamente misturados. E evitar ter partes mal misturadas que comprometem a duração futura do tratamento.

Usar logo após a mistura completa dos dois componentes.

TEMPO DE APLICAÇÃO _1H30M – 2Horas a 20°C

Condição: Depósito ou reservatório bem seco, Desengordurado recentemente e se necessário desoxidado (com o PAC2030).

No caso de haver fissuras ligeiras, aplicar no exterior fita adesiva para evitar fuga da resina EIR 2000.

Despejar a totalidade da mistura (resina eir200 e endurecedor) e rodar lentamente o depósito sobre si mesmo (olhar para o interior através do bocal de enchimento para ter uma noção da velocidade com que a mistura se move). Efectuar várias rotações em todos os sentidos.

Em cada passagem a resina EIR 2000 deixa uma película de 0,5mm aproximadamente.

Deixar por fim o depósito repousar numa posição em que as zonas mais corroidas fiquem em baixo, de forma a que a resina que vai assentando em baixo (pode ser o fundo a lateral ou o topo conforme cada caso) crie uma sobreespessura.

Após o endurecimento completo , retire a fita adesiva e os tampões . Furar os orifícios que a resina eventualmente tapou.

Deixar endurecer durante uma semana (de 15°C a 25°C) antes de encher com gasolina)

No caso de depósito com paredes de separação internas ver adiante.

CONSELHOS PRATICOS:

Filtros : remover ou furar com um diametro maior.

Deposito Aço não oxidado: proceder de acordo com indicado em 1,2,4 e 5

Deposito Aluminio Oxidado :1,2,4 e 5

Depósito Latão Oxidado: 1,2,3,4 e 5

Deposito Polyester (com fibras de resina) : proceder de acordo com indicado em 1.4 e 5 com o RESTOM®SDT 4060.

Depósito Polypropileno (plástico) : Produtos não adaptados a este caso.

Em caso de:

www.motosclassicas.com

TUBO ENFIADO NO INTERIOR DO DEPOSITO:

- soprar com ar comprimido regularmente até que a resina deixe de escorrer (até 6 horas) e fique mais seca.
- Introduzir um tubo de plástico (e nunca um cabo metálico ou fio eléctrico) e flexível tipo tubo pneumático plástico ou alimentação de ar de aquário, até este ultrapassar a extremidade do tubo do depósito e retirá-lo logo que o produto comece a ficar mole mas não escorre mais.
- Para que o tubo enfiado não fique colado e a resina não volte a tapar o tubo do depósito.
-

CONSELHOS DIVERSOS :

De preferência tratar um depósito antes de pintar e sempre após cromagem eventual.

É possível limpar a resina EIR 2000 sobre a pintura, com álcool metílico embebido num pano e com água para limpar o PAC2030 e o SDT 4060

Para um melhor resultado não usar em temperaturas inferiores a 15° ou superiores a 25°.

EIR 2000- precauções de aplicação.

Evitar usar gasolina SP95 E10, que é muito agressiva para as juntas, membranas, segmentos e válvulas.

Após armazenamento prolongado ou tempo muito frio, a resina pode ficar com um aspecto esbranquiçado, que desaparece com um reaquecimento simples a 35°C aproximadamente. Nesse caso é indispensável eliminar os granulos acumulados (com o aquecimento 35°C) antes de misturar os dois componentes.

Depósitos Compartimentados.

- 1- Caso de depósito com 2 compartimentos (1 separador interno que não está unido ao fundo)

Enfiar a resina pelo bocal. Deixar acumular a resina no fundo e rodar rapidamente o depósito para a resina se espalhar pelo interior do compartimento mais afastado do bocal.

Repetir a operação para o compartimento mais próximo do bocal.

- 2- Caso de Reservatório ou depósito com 3 compartimentos (2 separadores interno que não estão unidos ao fundo)

Enfiar a resina pela abertura entre os dois separadores (geralmente existente para a bóia de nível) , Despejar a resina num separador e rodar o depósito rapidamente e despejar a resina para o outro separador e proceder de seguida como no caso anterior

IMPORTANTE

1-Em depósitos muito antigos com deposições gordurosas escurecidas, o desengorduramento com acetona ou white spirit não é suficiente para os eliminar.

Só o nosso RESTOM@SDT 4060 é suficientemente potente para os eliminar na totalidade.

Um bom desengorduramento torna a decapagem da ferrugem mais rápida e garante a durabilidade do tratamento.

- 2-Os depósitos e reservatórios devem sempre ser montados de acordo com as fixações de origem em bom estado (Sino blocos em bom estado etc..), geralmente a fixação é flexível e não rígida.

Senão podem ocorrer fissurações devido ás vibrações transmitidas por uma montagem rígida.

- 3- Atenção aos tubos de aspiração penetrando no reservatório- ver Conselhos práticos.

LIMPAR A RESINA EVENTUALMENTE DERRAMADA SOBRE A PINTURA COM ALCOOL METILICO (de queimar).

NÃO INGERIR-USAR LUVAS E ÓCULOS DE PROTECÇÃO DURANTE A MANIPULAÇÃO DOS PRODUTOS.NAO DEIXAR AO ALCANCE DAS CRIANÇAS

Veja fotos de aplicação em www.joaquimboavida.pt