



Joaquim Boavida, Lda
Estrada de Manique 19, 1750-166 Lisboa
Tel/Fax 21 757 08 94
Email: geral@motosclassicas.com

www.motosclassicas.com

Restom® KIT **Tratamento de Depósitos**

Conteúdo da embalagem Kit:

- **PAC 2030 – Fosfatizante e anti ferrugem:** 1 Frasco em plástico com tampa de segurança.
- **EIR 2000 – Resina de 2 componentes:** 2 Latas uma com endurecedor e outra com resina.
(Nota: estes produtos conservam-se enquanto não forem misturados.)

Aplicação:

- 1. Limpar e desengordurar o depósito. (Usar o **Restom SDT 4060** Desengordurante Forte, se o depósito tiver gorduras de óleo, ou outro solvente).
- 2. Remover completamente todos os vapores de gasolina e de solventes de limpeza. Encher o depósito várias vezes com água e despejar, para garantir que não restam vapores de gasolina. Nesta fase poderá estancar soldaduras, tendo em conta que a resina irá tapar furos e poros superiores a 0.2 mm.
- 3. Desenferrujamento e fosfatização; Diluir o **PAC 2030** em igual proporção com água aquecida numa chaleira. (0.5 l. água + 0.5l. **PAC 2030** por ex.) e despejar para dentro do depósito. Deixar actuar 1 a 2 horas e despejar e deixar secar bem. (pode usar água aquecida na chaleira para enxaguar e despejar porque esta evapora facilmente.)

Preparação do depósito antes da aplicação da resina:

Desmontar torneiras e tapar os orifícios com borracha, ou madeira e com fita adesiva plástica no caso de buracos grandes. O buraco do tampão é o único meio de espreitar para o interior do depósito para ver a resina se está a espalhar bem, pelo que não deve ser tapado.

Mistura da Resina:

- Abrir as latas (não remova as tampas todas, no caso de não usar a totalidade do conteúdo. Para guardar, vede as tampas com fita isoladora).
- Misturar o conteúdo das duas latas na totalidade, num recipiente metálico ou de vidro bem limpo.
- Despejar a mistura da resina e endurecedor para dentro do depósito, rodando-o para que esta adira a todo o seu interior. Em cada 3 a 5 minutos rode o depósito para espalhar a resina.
- A secagem começa ao fim de uma a 2 horas. Esperar 2 dias até secar completamente e não introduzir gasolina antes de uma semana.



Joaquim Boavida, Lda
Estrada de Manique 19, 1750-166 Lisboa
Tel/Fax 21 757 08 94
Email: geral@motosclassicas.com

www.motosclassicas.com

Tipos de aplicação:

- Depósitos em aço não oxidados ou em alumínio oxidados: Proceder segundo 1,2 e 4.
 - Depósitos em latão oxidado: Proceder segundo 1,2,3 e 4.
 - Depósitos em polyester: Proceder segundo 1 e 4 e, usar o **SDT 4060**.
 - Depósitos em polipropileno: Produtos não recomendados
- Para tapar tubos internos do depósitos usar sempre tubos flexíveis e rígidos (tipo tubo ar comprimido) e nunca cabos de metal. Puxe-os entre as 2 e 6 horas, antes da secagem da resina.

Precauções:

Conservar longe de fontes de calor.

Não ingerir estes produtos.

Utilizar luvas e óculos de protecção e em caso de contacto, enxaguar imediatamente as zonas afectadas com água corrente.

Manter os produtos afastados de crianças